



KILU HABITATS

Cabinas Apple – Casas Expandibles

Catálogo 2026

© 2026 KILU HABITATS

La información contenida en este catálogo es orientativa y puede estar sujeta a cambios sin previo aviso.
Las imágenes, medidas y especificaciones pueden variar según el modelo final.
Queda prohibida la reproducción total o parcial de este documento sin autorización escrita de KILU HABITATS.

Sobre KILU HABITATS

KILU HABITATS nace como respuesta a un problema real: el acceso a la vivienda se ha convertido en un reto casi imposible para miles de personas. En los últimos años, los precios de compra y alquiler han aumentado muy por encima de los salarios, mientras que la construcción tradicional se ha vuelto lenta, costosa e inasumible para la mayoría.

Ante este escenario, desarrollamos soluciones modulares de nueva generación que combinan diseño contemporáneo, eficiencia energética y procesos industriales de alta precisión. Nuestro objetivo es ofrecer viviendas rápidas, sostenibles y accesibles sin renunciar a la estética ni a la calidad.

Nuestras Cabinas Apple, Casas Expandibles y módulos habitacionales están diseñados para adaptarse a múltiples usos, desde vivienda permanente hasta proyectos turísticos o espacios profesionales. Cada unidad se fabrica con materiales de alta durabilidad, aislamiento avanzado y una arquitectura pensada para maximizar el confort y la privacidad.

Además, KILU HABITATS trabaja en **planes de vivienda social y proyectos de acceso asequible**, actualmente en fase de estudio y aprobación. Creemos que la innovación modular debe servir también para ofrecer oportunidades reales a quienes hoy no pueden acceder a una vivienda digna.

En KILU HABITATS unimos diseño, tecnología y compromiso social para construir un nuevo modelo de habitabilidad: más rápido, más eficiente y al alcance de más personas.



Cabinas Apple

Las Cabinas Apple representan una solución modular compacta, eficiente y versátil, diseñada para adaptarse a múltiples usos: vivienda, oficina, alojamiento turístico, espacios de trabajo o instalaciones temporales. Su estructura optimizada, su diseño contemporáneo y su fabricación industrial garantizan un producto resistente, funcional y de rápida instalación.

Las Cabinas Apple están disponibles en diferentes configuraciones y tamaños, ofreciendo flexibilidad para proyectos residenciales, comerciales y profesionales.

Modelos disponibles

Cabinas apple 20FT y 40FT.



Apple 20FT

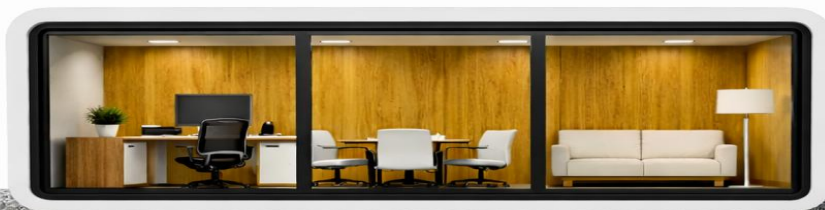
La **Cabina Apple 20FT** es una unidad modular compacta diseñada para ofrecer funcionalidad y confort en espacios reducidos. Su estructura metálica reforzada y su acabado exterior minimalista garantizan durabilidad y resistencia frente a condiciones climáticas adversas. Ideal para uso residencial, oficinas móviles, alojamientos turísticos o espacios de trabajo temporales.

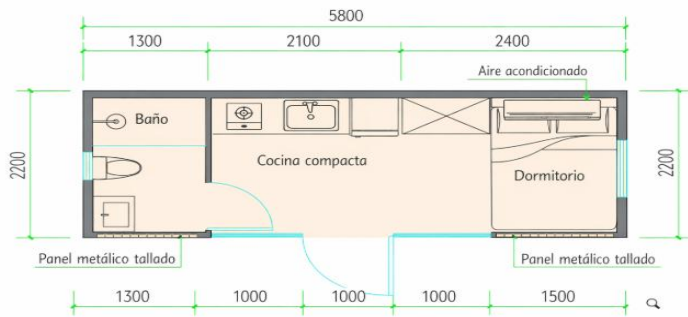
Características principales:

- Dimensiones: 5.80 m (L) × 2.20 m (H)
- Estructura: acero galvanizado y paneles aislantes
- Acabado interior: madera laminada y suelo vinílico
- Ventanas: vidrio templado con marco de aluminio negro
 - Instalación eléctrica y climatización integradas
 - Montaje rápido y transporte sencillo

Ventajas:

- Diseño contemporáneo y adaptable
 - Bajo mantenimiento
 - Alta eficiencia energética
- Configuración personalizable según uso





20FT CABINA APPLE

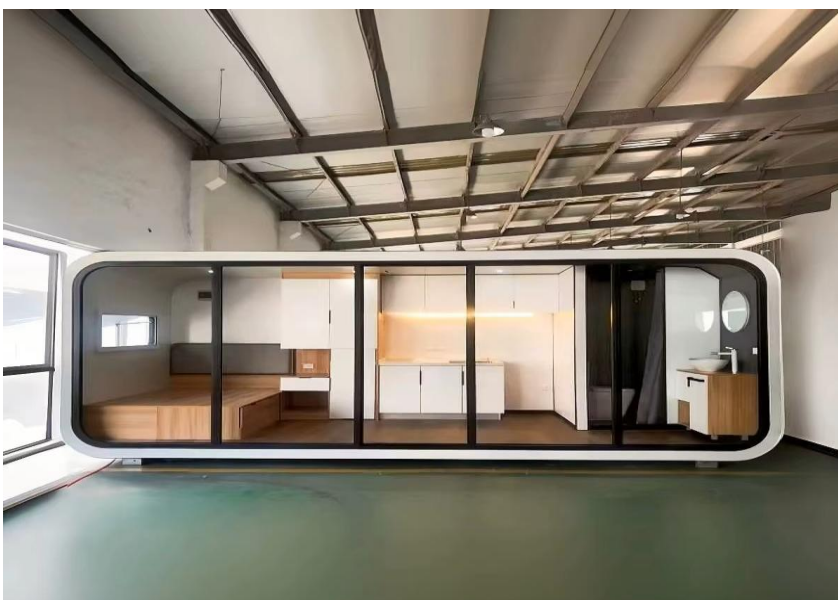


El plano corresponde al **modelo Vivienda Apple 20FT**, que incluye distribución completa con baño, cocina, zona de descanso y espacio multifuncional. Este diseño muestra la configuración residencial estándar disponible para proyectos de alojamiento, vivienda compacta o uso turístico.



Oficina Apple 20FT | 5.80m x 2.20m

El **modelo Oficina Apple 20FT**, por su parte, se ofrece en versión básica sin mobiliario ni equipamiento adicional, manteniendo únicamente la instalación eléctrica completa y el **aire acondicionado incluido**.



Apple 40FT

La Cabina Apple 40FT ofrece un espacio modular amplio y versátil, ideal para proyectos que requieren mayor superficie útil sin renunciar a un diseño moderno y funcional. Su estructura reforzada y su interior optimizado permiten configuraciones para vivienda, oficinas completas, salas de reuniones, alojamientos turísticos o instalaciones profesionales de mayor capacidad.

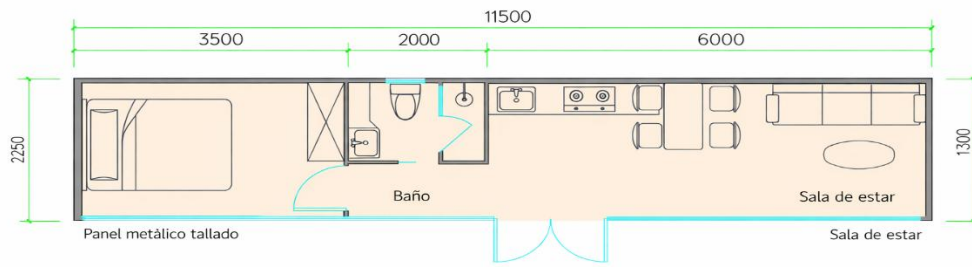
Características principales:

- **Dimensiones:** 11.50 m (L) × 2.25 m (H)
- **Estructura:** acero galvanizado de alta resistencia
- **Aislamiento:** térmico y acústico de alto rendimiento
- **Acabado interior:** madera laminada y suelo vinílico premium
- **Ventanales:** vidrio templado con marco de aluminio negro
- **Instalación eléctrica, iluminación LED y climatización integradas**
 - **Preparada para transporte y montaje rápido**

Ventajas:

- Gran amplitud interior
- Ideal para proyectos residenciales y comerciales
 - Alta eficiencia energética
- Configuración flexible según necesidades del cliente
 - Imagen moderna y profesional





40FT CABINA APPLE

El plano corresponde al **modelo Vivienda Apple 40FT**, que ofrece una distribución ampliada con dormitorio independiente, baño completo, cocina equipada y un área de estar más amplia. Esta configuración está pensada para proyectos residenciales, alojamientos turísticos o viviendas compactas de mayor capacidad.





El **modelo Oficina Apple 40FT**, por su parte, se ofrece en versión profesional con espacio para recepción, área de trabajo y sala de reuniones, manteniendo únicamente el equipamiento esencial y la climatización integrada.

¿Qué modelo Apple se adapta mejor a ti?

Característica	Apple 20FT	Apple 40FT
Dimensiones	5.80 m (L) × 2.20 m (H) × 2.20 m (W)	11.50 m (L) × 2.25 m (H) × 2.25 m (W)
Uso principal	Oficina compacta / alojamiento	Oficina amplia / vivienda modular
Instalación	Rápida, un solo módulo	Requiere transporte especial
Espacio interior	1 zona funcional	3 zonas independientes
Ideal para	Freelancers, microempresas, turismo	Oficinas completas, vivienda, coworking
Eficiencia energética	Alta	Alta
Personalización	Media	Alta



Viviendas Expandibles

Las Viviendas Expandibles representan una solución modular innovadora diseñada para maximizar el espacio útil mediante un sistema de apertura lateral. Su estructura compacta permite un transporte sencillo, mientras que su despliegue rápido ofrece superficies habitables amplias y completamente funcionales.

Fabricadas con acero reforzado, paneles aislantes y acabados interiores de alta calidad, las Viviendas Expandibles son ideales para proyectos residenciales, alojamientos turísticos, oficinas temporales o instalaciones profesionales que requieren montaje inmediato y versatilidad.

Su diseño inteligente permite que cada unidad pase de un formato cerrado compacto a un espacio interior de gran amplitud en cuestión de minutos.

Características principales (genéricas para toda la gama)

- Estructura de acero galvanizado
- Paneles aislantes térmicos y acústicos
- Sistema de apertura lateral rápida
- Acabado interior en madera laminada
 - Suelo vinílico resistente
- Instalación eléctrica y climatización integradas
 - Ventanas de vidrio templado
- Transporte sencillo y montaje en menos de 2 horas



Ventajas

- Gran amplitud interior tras la expansión
 - Alta eficiencia energética
- Ideal para vivienda, turismo o uso profesional
- Configuración flexible según necesidades
 - Bajo mantenimiento
- Excelente relación coste/superficie útil

Modelos disponibles

Viviendas expandibles 20FT y 40FT.

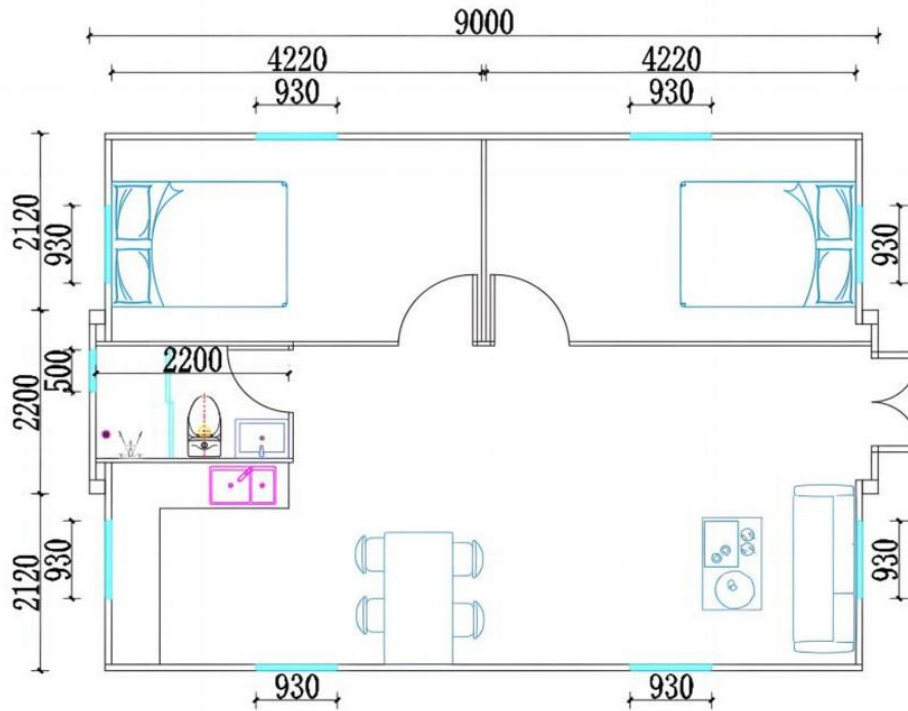


Vivienda Expandible 20FT

La Vivienda Expandible 20FT ofrece una superficie ampliada ideal para alojamientos compactos, viviendas temporales o proyectos turísticos. Su diseño incluye baño completo, cocina equipada, zona de descanso y área multifuncional.

Dimensiones cerrada: 5.80 m × 2.20 m

Dimensiones expandida: aprox. 5.80 m × 6.30 m (según fabricante)





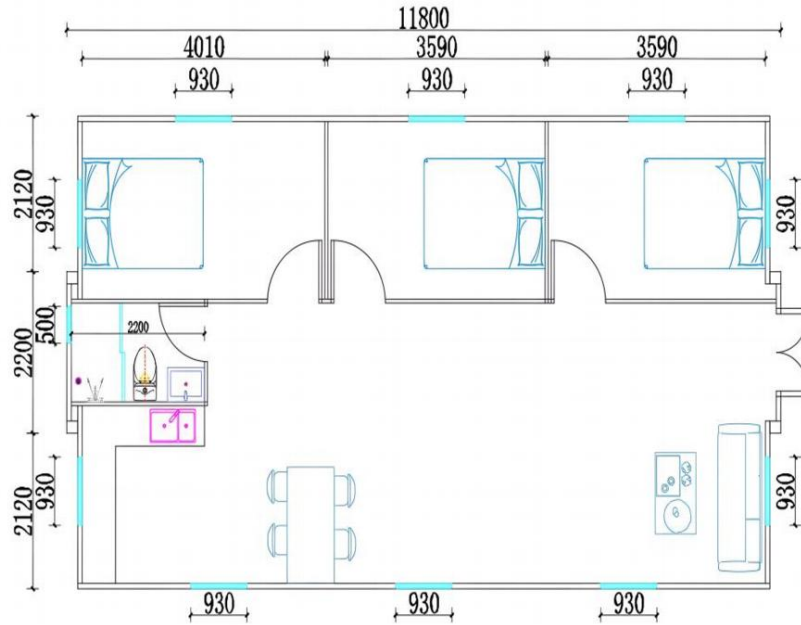


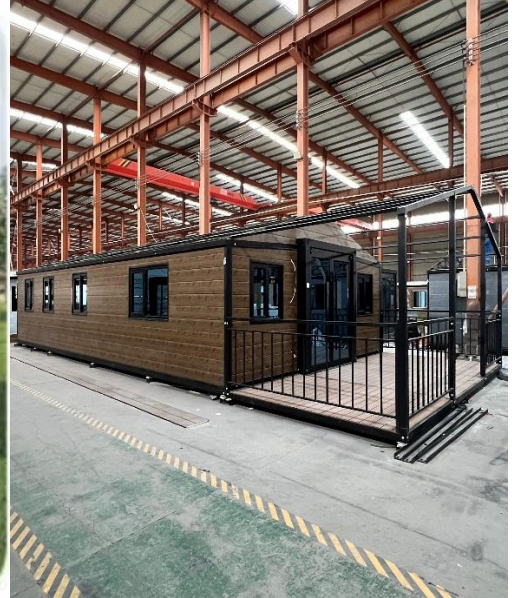
Vivienda Expandible 40FT

La Vivienda Expandible 40FT proporciona un espacio significativamente mayor, ideal para proyectos residenciales de larga estancia o alojamientos turísticos de alta capacidad. Incluye dormitorio independiente, baño completo, cocina amplia y salón espacioso.

Dimensiones cerrada: 11.50 m × 2.25 m

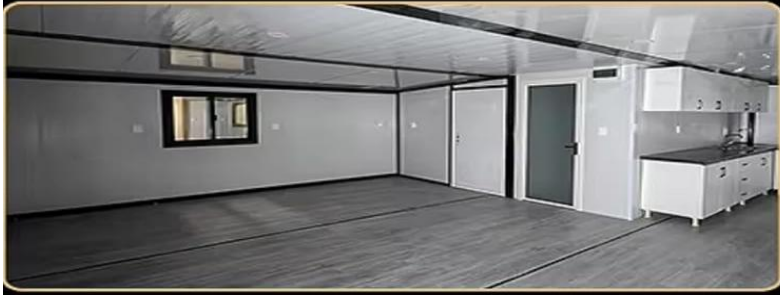
Dimensiones expandida: aprox. 11.50 m × 6.30 m (según fabricante)







INTERIOR DECORATION



Información Importante

Algunas de las imágenes y renders mostrados pueden incluir configuraciones específicas utilizadas únicamente con fines ilustrativos. Debido a la naturaleza modular de nuestros productos, ciertos detalles visuales pueden no coincidir exactamente con la versión final entregada al cliente.

Nosotros nos hemos tomado la libertad de **configurar los modelos de forma estándar** para facilitar la comprensión general del producto. Sin embargo, todos los módulos de KILU HABITATS son **totalmente configurables** en distribución, acabados y equipamiento. Para garantizar que cada proyecto se ajusta a las necesidades reales del usuario, cualquier personalización debe gestionarse mediante **contacto directo con nuestro equipo**.

No hemos incluido **PVP** en este documento debido a la **complejidad del producto**, la variabilidad de los materiales y los costes derivados del transporte internacional. En la actualidad, los precios están sujetos a fluctuaciones constantes provocadas por **tensiones y problemas geopolíticos** que afectan directamente a la cadena logística global.

Los precios publicados corresponden a condiciones **FOB / precio a puerto**, pudiendo variar según el destino, la logística y el tipo de entrega final. Para obtener un presupuesto cerrado, así como las opciones de transporte y entrega hasta su ubicación, **contáctanos** y te asesoraremos de forma personalizada.

Contáctanos

Para consultas, configuraciones personalizadas, presupuestos cerrados o información sobre transporte y entrega, puedes contactar con nuestro equipo directamente:

WhatsApp: +34 691 664 120

Teléfono: +34 691 664 120

Email: info@kilu.es

Atendemos proyectos en toda España y ofrecemos asesoría técnica personalizada para ayudarte a elegir la solución modular que mejor se adapte a tus necesidades.